

ツカサ洗淨職人専用洗淨剤 TH.クリーンハード

TH.クリーンハードは脱脂とリン酸鉄系皮膜化成をシャワースプレー法にて同時に行う薬剤です。その化成皮膜は青色～黄金色の非結晶皮膜で防錆力及び塗装後の塗膜性能を向上させます。

I.特徴

- ・弱電
- ・パイプ
- ・スチール家具
- ・容器等の脱脂兼塗装下地

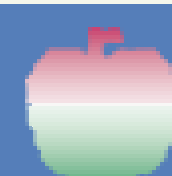
II.用途

- ・脱脂と皮膜化成が同時に出来ます
- ・処理液の安全性が高く、管理が容易である
- ・塗装後耐食性が優れています

III.使用方法

1. 湯洗シャワー : (1~2分) 湯洗で予備脱脂を行う
2. 脱脂皮膜シャワー : (3~5分) 薬液シャワーで脱脂と皮膜化成を行う
3. 洗淨シャワー : 薬液を洗い流す
4. 水洗シャワー1 : (60~120秒) 薬液を洗い流す
5. 水洗シャワー2 : (60~120秒) 薬液を洗い流す
6. ミストシャワー : (清水15秒) 薬液を洗い流す
7. 水切乾燥 : (30~40分) 商品を乾燥させる

※詳細な設備仕様に関してはツカサ工業弊社へご相談下さい



APPLE OF WISDOM

ヒューマンテックのツカサ

ツカサ洗淨職人専用洗淨剤

TH.クリーンハード

IV. 建浴方法

TH.クリーンハードの建浴割合(1,000L)について

TH.クリーンハード A	25kg
TH.クリーンハード B	5~10kg
水	1,000L

- (1) 処理槽に約900L水を入れ、30~50°Cに加温します。
- (2) ポンプを作動させながら、TH.クリーンハードA剤 25kg、TH.クリーンハードB剤 5~10kgを少しずつ溶解します。
- (3) 更に水を加え全量を1,000Lとし、処理液を標準温度まで加温後、作業を開始します。

V. 標準使用条件

項目	管理幅	項目	管理幅
処理温度	30~50°C	全酸度	4~7ポイント
処理時間	2~4°C	酸消費量	0.1~0.4ポイント
スプレー圧	0.8~1.2kgf/cm ² (0.08~0.12MPa)		

VI. 薬剤使用条件

全酸度	TH.クリーンハードA剤 5~補給量(kg)=3.8×(Po-P)×処理液量(m3)
Po：標準ポイント P：測定ポイント	

※ TH.クリーンハードA剤を補給する時にクリーンハードB剤を1/3補給してください。

VII. 濃度測定方法

全酸度、酸消費量は中和滴定で濃度測定を行う。処理液10mLをピペットで三角フラスコに採取し、指示薬2~3滴加え、試験液で滴定する。

	採取量	指示薬	試験液	色相の変化
全酸度	10mL	フェノールフタレイン	1mol/苛性ソーダ	無色→紫色
酸消費量	10mL	B.C.G	0.1mol/L	

VIII. 濃度測定方法

TH.クリーンハードA剤	ポリコン	20kg詰
TH.クリーンハードB剤	ポリコン	18kg詰

ツカサ工業株式会社

西日本支店：〒581-0006大阪府八尾市清水町2丁目2番8号

TEL.072-994-7664 FAX.072-992-8188

東日本支店：〒270-1361 千葉県印西市発作1939

TEL.0476-33-7240 FAX.0476-33-7241

中日本支店：〒519-1107三重県亀山市関町木崎1702番地1

TEL.0595-97-8855 FAX.0595-97-8856

-販売店-